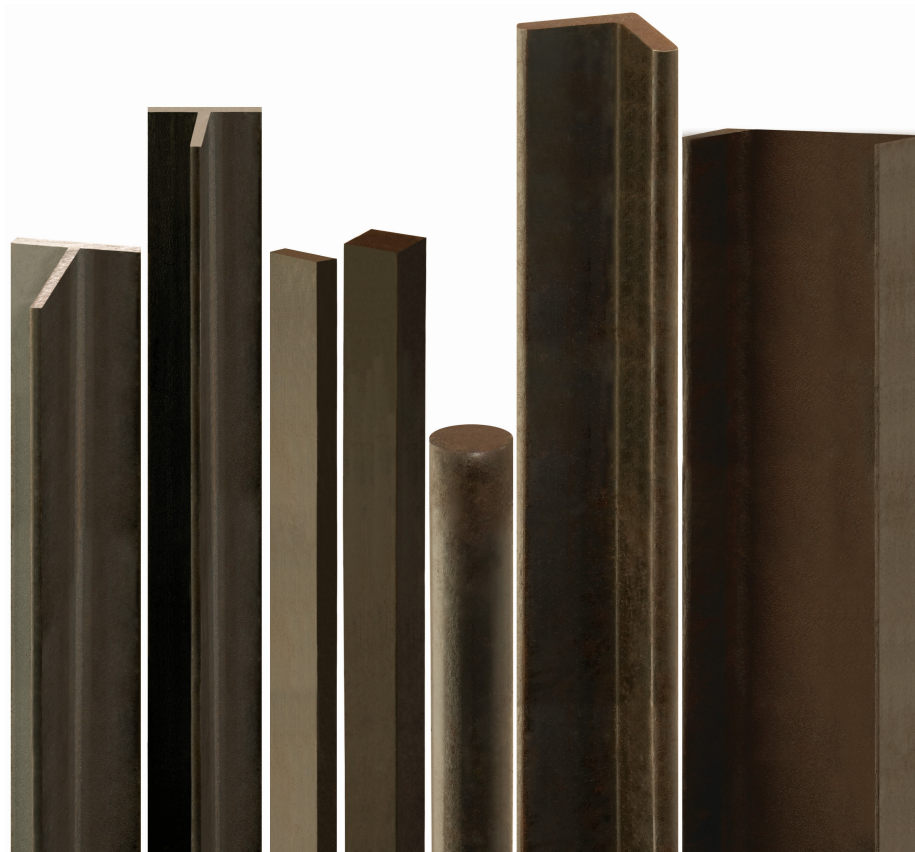


# **PERFILES PLATINA (BARRA PLANA) ESTRUCTURALES A36**



## DESCRIPCIÓN

Producto de acero laminado en caliente de calidad estructural A36, de sección rectangular. Son productos dúctiles, resistentes y soldables.

Usados generalmente en carpintería metálica, rejas, parrillas, y la industria mecánica general.

## ESTÁNDAR INTERNACIONAL DE REFERENCIA

**ASTM A36/A36M** "Standard Specification for Carbon Structural Steel"

**ASTM A6/A6M** "Standard Specification for General Requirements for Rolled Structural Steel Bars, Plates, Shapes, and Sheet Piling."

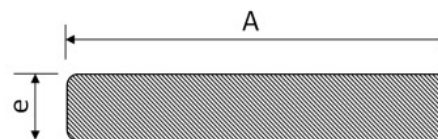
## CARACTERÍSTICA QUÍMICAS Y MECÁNICAS (ASTM A36/A36M)

Dimensiones	Composición química, % máximo					Límite de fluencia mín. MPa	Resistencia a la tracción mín. MPa	% Alargamiento mín. (en 200 mm)
	C	Mn	Si	P	S			
Todas las dimensiones	0.26	-	0.40	0.04	0.05	250	400-550	20

## DIMENSIONES NOMINALES

### SISTEMA MÉTRICO

ANCHO (A) mm	ESPESOR (e), mm		
	3.0	4.5	6.0
12	x	x	x
16	x	x	x
20	x		
25	x	x	x
38	x	x	x
50	x	x	x



### SISTEMA INGLES

ANCHO (A) pulg	ESPESOR (e), pulg							
	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4
1/2	x							
3/4	x		x					
1	x		x					
1.1/4		x	x	x				
1.1/2	x		x	x	x	x		x
2						x		
2.1/2		x	x		x	x		
3			x		x	x		
4			x		x	x	x	

**SISTEMA MIXTO**

ANCHO (A) pulg.	ESPESOR (e), pulg.							
	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4
1/2	x							
3/4	x		x					
1	x		x					
1.1/4		x	x	x				
1.1/2	x		x	x	x	x		x
2						x		
2.1/2		x	x		x	x		
3			x		x	x		
4			x		x	x	x	

**TOLERANCIAS**
**SISTEMA MÉTRICO (ASTM A6/A6M)**

ANCHO (A) mm	TOLERANCIAS, mm								
	Espesor (e)					Ancho	Longitud	Flecha	
	3.0	4.0	4.5	6.0	8.0				
12	± 0.18					± 0.20	± 0.5	+35 0	24
16									
20									
25									
32	± 0.30					± 1.0			
38									
50									

**SISTEMA INGLÉS ASTM A6/A6M)**

ANCHO (A) pulg	TOLERANCIAS, mm									
	Espesor (e)							Ancho	Longitud	Flecha
	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8			
1/2	± 0.1778	± 0.2032					± 0.254	± 0.397	+31.75 0	24
3/4										
1										
1.1/4	± 0.1778	± 0.3048					± 0.381	± 0.794		
1.1/2										
2										
2.1/2	± 0.2032	± 0.381					± 0.508	+ 1.587 - 0.794	+38.1 0	
3										
4.0										

**ACABADO SUPERFICIAL**

La superficie, bordes y extremos de las barras cuadradas no deben presentar óxido ni defectos. Ambos extremos deben estar pintados de color azul (RAL 5017).