



BARRAS DE CONSTRUCCIÓN



NTP 341.031 G60 ASTM A615/A615M G60





DESCRIPCIÓN

Las barras de refuerzo, también conocidas como barras corrugadas, son usadas como refuerzo en elementos de concreto armado, por su alta adherencia con el concreto debido a que cuenta con corrugas o resaltes tipo High-Bond.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA:

NTP 341.031. Grado 60. Norma Técnica Peruana - Barras de acero al carbono, corrugadas, para refuerzo de concreto armado.

ASTM A615/A615M Grado 60. Standard Specification for Deformed and Plain Carbon-Steel Bars for Concrete Reinforcement.

Norma Técnica de Edificaciones – E060. Concreto armado.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

El contenido de Fosforo (P) máximo 0.062 % (análisis de producto)

ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES Y PESO

Designación de la barra corrugada	Peso métrico nominal kg/m	Dimensiones nominales			Dimensiones resaltes (mm)			
		Diámetro mm	Área sección nominal	Perímetro nominal mm	Espaciamiento promedio máximo	Altura promedio mínimo	Separación (GAP) 12% del perímetro nominal máxima	
6 mm	0.220	6.0	28	18.8	4.2	0.24	2.35	
8 mm	0.395	8.0	50	25.1	5.6	0.32	3.14	
3/8"	0.560	9.5	71	29.9	6.7	0.38	3.60	
12 mm	0.888	12.0	113	37.7	8.4	0.48	4.71	
1/2"	0.994	12.7	129	39.9	8.8	0.51	4.90	
5/8"	1.552	15.9	199	49.9	11.1	0.71	6.1	
3/4"	2.235	19.1	284	59.8	13.3	0.97	7.3	
1"	3.973	25.4	510	79.8	17.8	1.27	9.7	
1 3/8"	7.907	35.8	1006	112.5	25.1	1.80	13.7	

Nota1: La variación permisible en el peso métrico no excederá el 6% por debajo del peso nominal.

www.sider.com.pe Rev: 1 - 2018-12-19





PROPIEDADES MECÁNICAS

Díametro		Doblado a 180°				
nominal (d)	Límite de fluencia MPa (kgf/mm2)	Resistencia de tracción MPa (kgf/mm2) mínimo	Relación RT/LF mínimo	% de alargamiento Lo=200 mm mínimo	Diámetro de mandril de doblado	
6 mm			1.25	11		
8 mm		620 (63.2)		14	3 d	
3/8"						
12 mm	420 (42,8)					
1/2"	A					
5/8"	540(55,1)	(00.2)				
3/4"					- 5 d	
1"				12		
1 3/8"				12	7 d	

Nota 2: d = Diámetro nominal de la barra, Lo = Longitud calibrada de la probeta de ensayo.

LONGITUD

Fabricadas en longitudes de nueve (9) metros consideradas como longitudes estándar o normal. Se pueden fabricar en otras longitudes previo acuerdo con el cliente.

VARIACIÓN PERMISIBLE EN LA LONGITUD

La tolerancia en la longitud es de: + 100 mm

. 0 mm

PRESENTACIÓN

Se suministran en rollos o barras rectas en longitudes estándar.

IDENTIFICACIÓN

Las barras, son identificadas mediante marcas laminadas en alto relieve, que indican al fabricante, designación de tamaño, tipo de acero y designación de la fluencia mínima.



<u>www.sider.com.pe</u> Rev: 1 – 2018-12-19